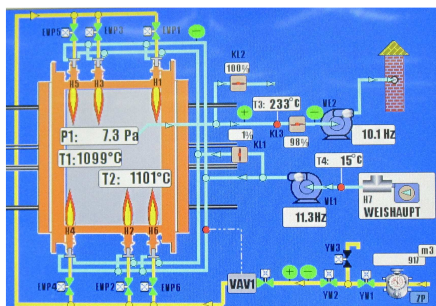


KOMOROVÁ PEC PRO TEMPEROVÁNÍ ŽÁROBETONŮ SHUTTLE KILN FOR FOR REFRACTORY CONCRETE TEMPERING



Těleso pece sestává z ocelové konstrukce opláštěné ocelovým plechem. Vyzdívka stěn pece je provedena z vláknitých materiálů a lehčených izolačních cihel do teploty 1150°C. Velikost a výkon pece je možno měnit dle požadavků zákazníka. Otop pece zajišťují vysokorychlostní hořáky na zemní plyn, rozmístěné na bocích pece. Díky speciálnímu systému ohřevu je možno dlouhodobě udržovat teplotu cca 100 °C s vysokým přebytkem vzduchu pro dokonalé odstranění volné vody. V peci je zajištěna automatická regulace teploty a tlaku. Řízení pece je prováděno automaticky podle zadaných teplotních křivek pomocí programovatelného automatu. Operátorskou úroveň systému tvoří dotykový panel Easy View vč. komfortního vizualizačního softwaru. Bezpečnost provozu je duplicitně zajišťována zabezpečovacím okruhem s poruchovou signalizací, který je nezávislý na řídicím systému.

Pec dosahuje špičkovou měrnou spotřebu tepla.

The kiln body consists of the steel structure jacketed with steel sheet. The lining of the kiln body is made of refractory, insulating and filling materials up to temperature 1150°C. Kiln size and kiln output can be modified in accordance customer's requirements. The kiln is fired by means of natural gas high-speed burners, installed in both kiln sidewalls. Thanks to a special heating system can be realized long time keeping the temperature around 100°C with high air excess for free water complete removing. The programmable automat controls temperature and pressure in the kiln. The control of the kiln is carried out automatically in compliance with the programmed firing curves by means of programmable automat. The operator level of the system consists of touch panel Easy View with aid of comfortable visualization software. The safety of the operation is secured by means of the safety circuit with the failure signalling which does not depend on the function of the central control system. The kiln achieves top-class specific heat consumption.

Info: Ing.M.Holík, e-mail: holik@pkiteplotechna.cz

Info: Dipl. Ing. M. Holík e-mail: holik@pkiteplotechna.cz